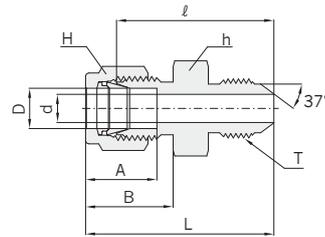


Hy-Lok Klemmringverschraubungen

Einschraubverschraubung,
gerade, AN 37°

CFU

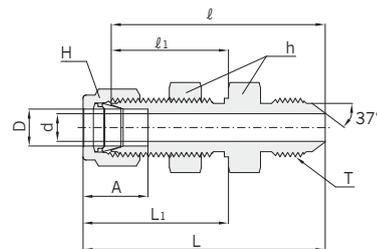


Verbindung zölliger Rohre mit AN Innengewinde

Bestell- nummer	Rohr AD D		*AN Bördel- rohrgröße		Zylin- drisches Gewinde T(U)	d min.	Schlüsselweite				A	B	ℓ	L
	Zoll	mm	Zoll	mm			h		H					
							Zoll	mm	Zoll	mm				
CFU 1 · 2	1/16	1,58	1/8	3,17	5/16-24	1,27	7/16	11,11	5/16	7,93	8,63	10,92	23,36	27,17
CFU 2 · 2	1/8	3,17	1/8	3,17	5/16-24	1,52	7/16	11,11	7/16	11,11	12,70	15,24	24,89	31,49
CFU 2 · 4	1/8	3,17	1/4	6,35	7/16-20	2,28	1/2	12,70	7/16	11,11	12,70	15,24	28,44	35,05
CFU 4 · 4	1/4	6,35	1/4	6,35	7/16-20	4,31	1/2	12,70	9/16	14,28	15,24	17,78	30,22	37,59
CFU 5 · 5	5/16	7,93	5/16	7,93	1/2-20	5,84	9/16	14,28	5/8	15,87	16,25	18,54	30,98	38,35
CFU 6 · 4	3/8	9,52	1/4	6,35	7/16-20	4,31	5/8	15,87	11/16	17,46	16,76	19,30	32,25	39,62
CFU 6 · 6	3/8	9,52	3/8	9,52	9/16-18	7,11	5/8	15,87	11/16	17,46	16,76	19,30	32,25	39,62
CFU 8 · 8	1/2	12,70	1/2	12,70	3/4-16	9,90	13/16	20,63	7/8	22,22	22,86	21,84	35,81	45,97
CFU 12 · 12	3/4	19,05	3/4	19,05	1-1/16-12	15,49	1-1/8	28,57	1-1/8	28,57	24,38	21,84	43,18	53,34
CFU 16 · 16	1	25,40	1	25,40	1-5/16-12	21,33	1-3/8	34,92	1-1/2	38,10	31,24	26,41	49,27	61,46

Einschraubverschraubung,
gerade, Schott, AN 37°

CBFU

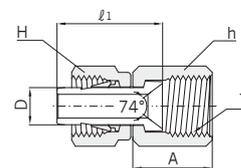


Verbindung zölliger Rohre mit AN Innengewinde

Bestell- nummer	Rohr AD D		*AN Bördel- rohrgröße		Zylin- drisches Gewinde T(U)	d min.	Schlüsselweite				A	ℓ	ℓ ₁	L	L ₁	Tafel Bohrung Bohrungs- größe	Tafel Max. Stärke
	Zoll	mm	Zoll	mm			h		H								
							Zoll	mm	Zoll	mm							
CBFU 4 · 4	1/4	6,35	1/4	6,35	7/16-20	4,31	5/8	15,87	9/16	14,28	15,24	46,48	26,16	53,84	33,52	11,50	10,16
CBFU 6 · 6	3/8	9,52	3/8	9,52	9/16-18	7,11	3/4	19,05	11/16	17,46	16,76	49,78	29,46	57,15	36,83	14,68	11,17
CBFU 8 · 8	1/2	12,70	1/2	12,70	3/4-16	9,90	15/16	23,81	7/8	22,22	22,86	55,62	31,75	65,78	41,91	19,44	12,70
CBFU 12 · 12	3/4	19,05	3/4	19,05	1-1/16-12	15,49	1-3/16	30,16	1-1/8	28,57	24,38	68,83	37,33	78,99	47,49	25,79	16,76
CBFU 16 · 16	1	25,40	1	25,40	1-5/16-12	21,33	1-5/8	41,27	1-1/2	38,10	31,24	80,26	45,21	92,45	57,40	33,73	19,05

AN Adapter

CFA



Verbindung zölliger Rohrstopfen und loser Überwurfmutter mit AN Außengewinde

Bestell- nummer	Rohr AD D		*AN Rohr AD		Zylin- drisches Gewinde T(U)	Schlüsselweite				A	ℓ ₁
	Zoll	mm	Zoll	mm		h		H			
						Zoll	mm	Zoll	mm		
CFA 2 · 2	1/8	3,17	1/8	3,17	5/16-24	3/8	9,52	7/16	11,11	13,71	18,54
CFA 2 · 4	1/8	3,17	1/4	6,35	7/16-20	9/16	14,28	7/16	11,11	15,74	19,05
CFA 4 · 4	1/4	6,35	1/4	6,35	7/16-20	9/16	14,28	9/16	14,28	15,74	21,33
CFA 6 · 6	3/8	9,52	3/8	9,52	9/16-18	11/16	17,46	11/16	17,46	18,28	24,89
CFA 8 · 8	1/2	12,70	1/2	12,70	3/4-16	7/8	22,22	7/8	22,22	21,59	33,00

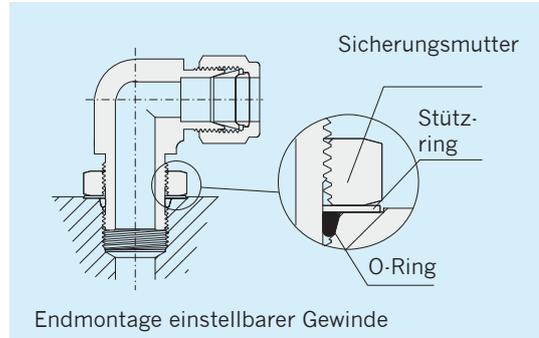
* Aus Air Force und Navy Standard für 37 Grad Bördelgewinde (SAE J514)

Alle Maße in Millimetern, sofern nicht anders angegeben. Maße nur zur Information, Änderungen vorbehalten.



Einstellbare zylindrische SAE/MS Gewinde

Diese einstellbaren oder positionierbaren Verschraubungen sind hilfreich, weil die Klemmringverschraubungen leicht nach Wunsch ausgerichtet werden können. Sie sind ohne zu schweißen oder zu löten an Tanks oder Behältern montierbar. Der Viton O-Ring ist Standard, andere Werkstoffe sind auf Anfrage verfügbar.



Montageanleitung

1. Den O-Ring mit einem geeigneten Gleitmittel schmieren, das mit dem System und dem O-Ring-Werkstoff kompatibel ist, und ihn an die Eindrehung nahe an den metallischen Stützring bringen.

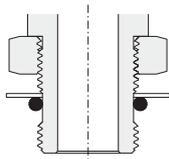


Abb. 1 - Zurückgedrehte Kontermutter

3. Die Verschraubung mit maximal einer Umdrehung positionieren.

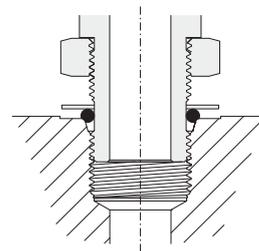


Abb. 3 - Zur Ausrichtung zurückgedrehte Verschraubung (max. 1 Umdrehung)

2. Die Verschraubung in den zylindrischen Gewindeanschluss schrauben, bis der metallische Stützring an der Front des Innengewindes anliegt.

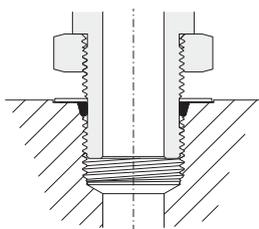


Abb. 2 - Einbauhöhe der Verschraubung

4. Die Verschraubung in Position halten und die Kontermutter gegen den metallischen Stützring an der Front des Innengewindes festziehen.

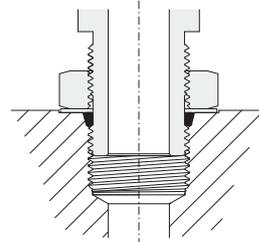
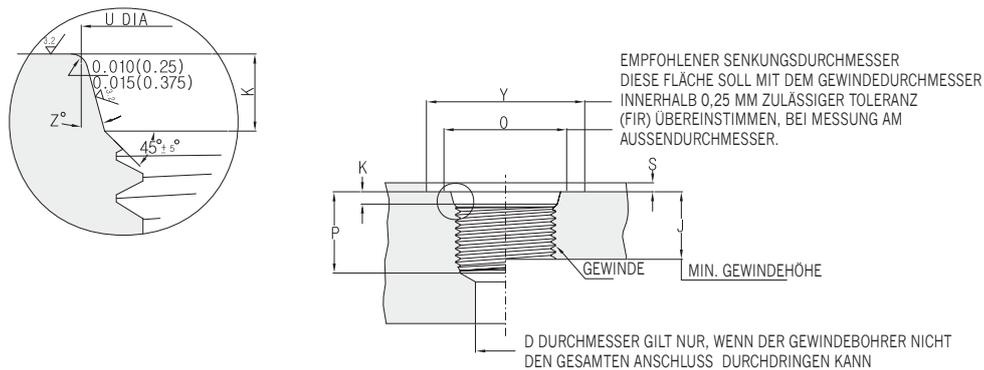


Abb. 4 - Kontermutter der Verschraubung mit angepassten Drehmoment angezogen

Alle Maße in Millimetern, sofern nicht anders angegeben. Maße nur zur Information, Änderungen vorbehalten.

SAE / MS Anschluss mit zylindrischem Innengewinde



Daten für SAE /MS zylindrischer Gewindeanschluss

(nachgedruckt aus "Hydraulische Rohrgewinde- SAE J1926 / 1 Öffnungsmaße SAE Standard.")

Nom. Rohr AD	Gewindegröße	D Min.	J Min.	K	O Min.	P Min.	U	Y	S Min.	Z
1/8	5/16-24	1,6	10,0	1,9	11	12,0	9,1	17	1,6	12°
3/16	3/8 · 24	3,2	10,0	1,9	13	12,0	10,7	19	1,6	12°
1/4	7/16-20	4,4	11,5	2,4	15	14,0	12,4	21	1,6	12°
5/16	1/2 · 20	6,0	11,5	2,4	16	14,0	14,0	23	1,6	12°
3/8	9/16-18	7,5	12,7	2,5	18	15,5	15,6	25	1,6	12°
1/2	3/4-16	10,0	14,3	2,5	22	17,5	20,6	30	2,4	15°
5/8	7/8-14	12,5	16,7	2,5	26	20,0	23,9	34	2,4	15°
3/4	1-1/16-12	16,0	19,0	3,3	32	23,0	29,2	41	2,4	15°
7/8	1-3/16-12	18,0	19,0	3,3	35	23,0	32,3	45	2,4	15°
1	1-5/16-12	21,0	19,0	3,3	38	23,0	35,5	49	3,2	15°
1 1/4	1-5/8-12	27,0	19,0	3,3	48	23,0	43,5	58	3,2	15°
1 1/2	1-7/8-12	33,0	19,0	3,3	54	23,0	49,8	65	3,2	15°
2	2-1/2-12	70,0	19,0	3,3	70	23,0	65,7	88	3,2	15°

- Durchmesser U soll eine max. Konzentrität von 0,13 mm zum Gewindedurchmesser nicht überschreiten (FIR) und frei von längs laufenden oder spiralförmigen Werkzeugmarken sein. Winkelige Werkzeugmarken bis zu 2,5 Mikrometer maximal sind zulässig.
- Maximal empfohlene Ansenkungstiefe, damit der Schlüssel beim Anziehen des Gewindes oder der Sicherungsmutter ausreichenden Griff hat.
- Befindet sich die Front des Stutzens auf einer bearbeiteten Fläche, müssen die Maße Y und S nicht gelten, so lange R (Radius) 0,25/0,375 eingehalten wird, so dass ein Schaden am O-Ring bei der Montage vermieden wird.
- Die genannten Gewindebohrertiefen erfordern den Einsatz eines Sacklochgewindebohrers, um die spezifizierte Gewindelänge voll zu erreichen. Werden Standardbohrer verwendet, ist die Bohrtiefe entsprechend zu erhöhen.
- Die Zahlen sind nur Referenzwerte, da jeder Stutzen für ein Rohr nur in Verbindung mit anderen Auslegungskriterien verwendet werden kann.

O-Ring Maße für SAE / MS Anschlüsse

Der Standard O-Ring besteht aus Viton, andere Werkstoffe sind auf Anfrage verfügbar.

Teilegröße	Nom. Rohr AD	Einheitsgröße Nummer	Abmessungen		Teilegröße	Nom. Rohr AD	Einheitsgröße Nummer	Abmessungen	
			ID mm	Querschnitt mm				ID mm	Querschnitt mm
2	1/8	902	6,07	1,63	12	3/4	912	23,47	2,95
3	3/16	903	7,65	1,63	14	7/8	914	26,59	2,95
4	1/4	904	8,92	1,83	16	1	916	29,74	2,95
5	5/16	905	10,52	1,83	20	1-1/4	920	37,47	3,00
6	3/8	906	11,89	1,98	24	1-1/2	924	43,69	3,00
8	1/2	908	16,36	2,21	32	2	932	59,36	3,00
10	5/8	910	19,18	2,46					

Alle Maße in Millimetern, sofern nicht anders angegeben. Maße nur zur Information, Änderungen vorbehalten.